

np nerbe plus

GERMANY

BEUTEL / BAGS



VORWORT

HERZLICH WILLKOMMEN BEI **nerbe plus!**



Die nerbe plus GmbH wurde 1976 bei Hamburg von Jürgen F. Nerbe gegründet. Seither ist nerbe plus ein konzernunabhängiges Familienunternehmen mit weltweitem Einfluss in den Laborbereichen Liquid-Handling und Sample-Handling.

Begonnen hat alles mit einem eigenen Spritzgussmaschinenpark, ausgerichtet auf die Herstellung von Einmalartikeln aus Kunststoff speziell für die Mikrobiologie und den klinischen Labormarkt. Im Zuge der ständigen Expansion des Unternehmens wurde der Firmensitz 1992 nach Winsen (Luhe) verlegt. Seitdem widmet sich das Unternehmen mit seinen Produkten verstärkt der Life-Sciences-Branche.

Auch die zweite Generation der Familie Nerbe treibt die Entwicklung und Herstellung sowie den weltweiten Vertrieb qualitativ hochwertiger labor-technischer Einmalartikel voran.

Für die **Entwicklung** und **Herstellung** der innovativen Produkte ist die der nerbe plus GmbH verbundene Dr. Fritz Nerbe Entwicklungsgesellschaft verantwortlich: Ideen aus der täglichen Praxis werden hier zu marktreifen Produkten. Dabei übernimmt die Gesellschaft die Projektleitung für die Entwicklung der Produkte von nerbe plus.

ENTWICKLUNG:

Ein Schwerpunkt liegt auch heute noch bei den Spritzgusswerkzeugen und -formen für die Produkte von nerbe plus – das Gleiche gilt für die sorgfältig

ausgesuchten Rohstoffe und Spezialgranulate. Der Werkzeug- und Formenbau findet u. a. in Deutschland und der Schweiz statt.

HERSTELLUNG:

Nur mit den neuesten Techniken und Maschinen können energiesparende und umweltschonende Produktionsprozesse kosteneffizient realisiert werden. 90 Prozent aller Spritzgussmaschinen stammen aus Deutschland und produzieren in speziellen Reinräumen (Reinraumklassen nach ISO 14644-1).

Das gesamte nerbe plus Team ist überzeugt: Nur so können auch in Zukunft die Präzision und die Reinheit der Produkte für die hochspezifische Laborwelt gewährleistet werden. Unser Qualitätsmanagement nach EN ISO 13485 garantiert dabei die entsprechende Sicherheit und trägt außerdem zur Reproduzierbarkeit aller Arbeiten im Labor bei.

Dabei besitzt nerbe plus sowohl die schlankesten, effizientesten als auch die flexibelsten Firmenstrukturen als Hersteller in der Life-Sciences-Branche. Rationelle Serienfertigung ermöglicht eine Preisgestaltung, die seit Jahren erheblich zur Kostendämpfung beiträgt, und schont nebenher die Umwelt. Diese Vorteile geben wir konsequent an unsere Kunden weiter. So werden die Arbeitsplätze unserer Beschäftigten in Deutschland gesichert und kontinuierlich neue attraktive Arbeitsplätze geschaffen.

Haben Sie Fragen oder Anregungen?

Ihr nerbe plus-Ansprechpartner und die Familie Nerbe helfen Ihnen gerne weiter.

FOREWORD

WELCOME AT nerbe plus!

nerbe plus GmbH was incorporated in 1976 by Jürgen F. Nerbe. Initially located in a suburb of Hamburg, this independent family business rapidly outgrew that facility and in 1992, moved to its present home in Winsen (Luhe) where it remains today.

Utilizing its own injection molding machine capabilities, the company initially targeted the plasticware consumables market in microbiology and the clinical laboratories. More recently, the next generation of the Nerbe family has changed the product focus to the rapidly growing sectors of liquid and sample handling, within life sciences, worldwide.

Affiliated to nerbe plus GmbH, the company Dr. Fritz Nerbe Entwicklungsgesellschaft, is a source of ideas from its daily work practices. Many of these ideas end up as innovative products for nerbe plus to market and distribute. However, until these projects become marketable products, their **development** and **manufacture** is managed by Dr. Fritz Nerbe Entwicklungsgesellschaft.

PRODUCT DEVELOPMENT:

Today, still focusing on injection molded products, nerbe plus uses only market-leading presses, precision molds and the finest raw materials, all of which are of German and Swiss origin.

If you have any questions or comments, your nerbe plus contact person and the family Nerbe will be delighted to hear from you.



MANUFACTURE:

Energy-efficient and environmentally friendly production processes can only be achieved by using state-of-the-art technology and machines. 90 percent of all nerbe plus' injection molding machines are made-in-Germany and are housed in special clean rooms (clean room classes according to ISO 14644-1).

The nerbe plus team firmly believe that such manufacturing principles are the only way to guarantee the precision and cleanliness of products intended for use in the highly specialized world of laboratories. The company's quality management systems conform to EN ISO 13485 and so ensure the required standards and also contributes to the reproducibility are provided for all laboratory applications.

























As a manufacturer of products for life-science laboratories, nerbe plus has one of the leanest, most efficient and most flexible company structures. Economy-driven production principles has provided pricing that allows cost containment over many years as well as protecting the environment.

Of course, these advantages are passed on to its customers. As a result, our employees' job security in Germany is assured and new employment opportunities are being constantly created.



ICONS

ICONS

	Artikelnummer Order no.		Autoklavierbar Autoclavable
	Material Material		Temperaturbereich Temperature range
	Innenkarton Box		CE / IVD CE / IVD
	Umkarton Master shipper		CE konformes Medizinprodukt CE approved medical device
	Polybeutel Bag		Steril Sterile
	Rack Rack		Steril R (strahlensteril) Sterile R (sterile by radiation)
	Information Information		Steril EO (Ethylenoxid) Sterile EO (ethylene oxide)
	Füllmenge (ml) Capacity (ml)		qPCR (Echtzeit-PCR) qPCR (real-time-PCR)
	Füllmenge (µl) Capacity (µl)		Lotnummer Lot number
	Oberflächenoptimiert Premium surface		Niedriges Profil Low profile
	Neues Produkt New product		Performance Line Plus Performance Line Plus
	Abmessungen Measurements		Performance Line Performance Line

MATERIALIEN

MATERIALS

AL =	Aluminium / Aluminium
CLU =	Zellulose / Cellulose
CO =	Baumwolle / Cotton
CPP =	gegossenes Polypropylen / Cast Polypropylene
PA =	Polyamid / Polyamide
PAP =	Papier, Pappe / Paper, Cardboard
PE =	Polyethylen / Polyethylene
HDPE =	Polyethylen mit hoher Dichte / High density polyethylene
LDPE =	Polyethylen mit niedriger Dichte / Low density polyethylene
PP =	Polypropylen / Polypropylene
PS =	Polystyrol / Polystyrene
PVC =	Polyvinylchlorid / Polyvinylchloride
PUR =	Polyurethan / Polyurethane
SI =	Silikon / Silicone
TI =	Holz / Timber
VI =	Viskose / Viscose

nerbe plus-REINHEITSGRADE

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT FÜR IHRE FORSCHUNG

Sämtliche nerbe plus-Verbrauchsmaterialien werden in Reinräumen produziert. Unsere Fertigungsprozesse sind praktisch komplett automatisiert sowie räumlich getrennt. Ausschließlich speziell geschultes Personal hat in Schutzkleidung Zugang zu den Fertigungsbereichen. Für eine nachhaltige Qualitätssicherung und -verbesserung untersucht ein unabhängiges Labor jede einzelne Charge.

NUR SO KÖNNEN BEREITS UNSERE MINDESTANFORDERUNGEN (GENAUIGKEIT, CHEMIKALIENRESISTENZ ETC.) GARANTIERT WERDEN.



np CERTIFIED QUALITY

SICHERHEIT VON ANFANG AN

Produkte mit diesem Siegel sind Ihre verlässlichen Partner für die tägliche Arbeit im Labor. Sie erfüllen ausnahmslos die hohen Qualitätsanforderungen für Ihre Untersuchungen.

- Hergestellt in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher (DIN EN ISO 14644-1)

SAFETY FROM THE BEGINNING

Products bearing this marking are your reliable partner for your daily laboratory work. Without exception they comply with the high quality requirements for your tests.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher (DIN EN ISO 14644-1)



np STERILE PLUS

IHR PLUS AN STERILITÄT

Nur Produkte, die durch Bestrahlung oder Ethylenoxidbegasung einen SAL-Wert von 10^{-6} erreicht haben, bekommen dieses Siegel. Zudem sind diese Produkte frei von Pyrogenen. Ihr Plus für integrale Analysen.

- Herstellung in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher
- Steril R (oder EO)
- Frei von Pyrogenen

EXTRA STERILITY

Only products that underwent irradiation or ethylene oxide fumigation to achieve a SAL value of 10^{-6} bear this marking. Moreover, these products do not contain any pyrogens. Your asset for more integrity of your analyses.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher
- Free of pyrogens
- Sterile R (or EO)

nerbe plus PURITY GRADES

CERTIFIED QUALITY FOR YOUR RESEARCH

All nerbe plus consumables are produced in clean rooms. Our manufacturing procedures are nearly completely automated and spaced apart. Only specially trained personnel wearing protection gear has access to the manufacturing areas. In order to ensure and improve sustainable product quality every batch is reviewed by an independent laboratory.

THIS IS THE ONLY WAY TO GUARANTEE THAT OUR MINIMUM REQUIREMENTS (ACCURACY, CHEMICAL RESISTANCE ETC.) ARE FULFILLED.



np PCR READY

GEWISSHEIT BEI DER POLYMERASE-CHAIN-REACTION

Mit unseren pcr-ready-Produkten brauchen Sie Ihre Anforderungen nicht neu zu definieren. Unsere Produkte geben Ihnen die Gewissheit, die ihre PCR-Protokolle fordern.

- Hergestellt in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher
- Frei von PCR-Inhibitoren
- Frei von humaner DNA
- Frei von RNase und DNase
- Frei von Pyrogenen

CERTAINTY IN THE POLYMERASE CHAIN REACTION

With our pcr ready products you do not need to redefine your requirements. Our products give you the certainty required by your PCR protocols.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher
- Free of PCR inhibitors
- Free of human DNA
- Free of RNase and DNase
- Free of pyrogens



np PREMIUM BIO

PREMIUMQUALITÄT FÜR ALLERHÖCHSTE ANSPRÜCHE

Für gehobene und maximale Ansprüche im Labor – Premium-Bio-Artikel für Vertrauen, Zuverlässigkeit und Gewissheit im Labor.

- Hergestellt in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher
- Frei von PCR-Inhibitoren
- Frei von humaner DNA
- Frei von RNase und DNase
- Frei von ATP
- Steril R (oder EO)
- Frei von Pyrogenen und Endotoxinen

PREMIUM QUALITY FOR HIGHEST REQUIREMENTS

For premium and maximum requirements in a laboratory - premium bio items for trust, reliability and doubtlessness in the laboratory.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher
- Free of PCR inhibitors
- Free of human DNA
- Free of RNase and DNase
- Free of ATP
- Free of pyrogens and endotoxins
- Sterile R (or EO)

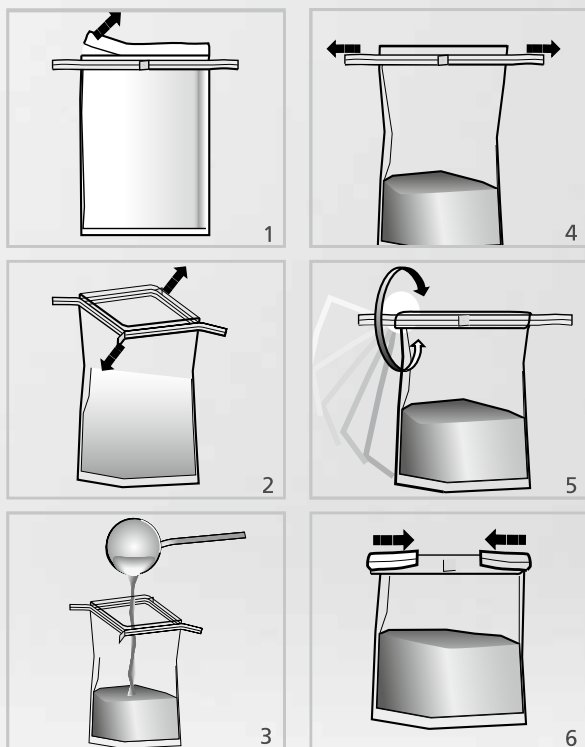
DRAHTVERSCHLUSSBEUTEL

WIRE CLOSURE BAGS

- **Geruchsdicht**
Odor-proof
- **Auslaufsicher**
Leak-proof
- **Trockenlagerung bis -80 °C**
Dry cold storage up to -80 °C



REF	MAT						
09-703-5000	PE	114 × 230 mm	540 ml	500		1.000	STERILE R
09-713-5000	PE	140 × 230 mm	700 ml		500	1.000	STERILE R
09-723-5000	PE	140 × 380 mm	1.260 ml		500	1.000	STERILE R
09-733-5000	PE	178 × 305 mm	1.650 ml		250	1.000	STERILE R



HOMOGENISIERBEUTEL

BLENDER BAGS



- **Zum schnellen und sicheren Zerkleinern fester Proben**
For fast and secure crushing of solid samples
- **Spezialclip für sicheres Verschließen der Beutel**
Special clip for secure fastening of the bags

09-613-5041



REF	MAT						
09-613-5001	PE	180 × 300 mm	400 ml	25	500	2.500	ohne Filter / without filter STERILE R
09-613-5031	PE	190 × 300 mm	400 ml	25	500	2.500	Vollfilter / full filter STERILE R
09-613-5041	PE	190 × 300 mm	400 ml	25	500	2.500	Seitenfilter / lateral filter STERILE R
09-623-5000	PE	380 × 510 mm	3.500 ml	100		500	ohne Filter / without filter STERILE R
09-681-0000	PVC			50	200	1.000	für / for 09-613-5001, 09-613-5031, 09-613-5041

09-613-5001



09-681-0000



09-613-5031



SPEZIALVERNICHTUNGSBEUTEL, AUTOKLAVIERBAR

AUTOCLAVABLE BAGS



- **Sondergrößen und -bedruckung auf Anfrage**
Special sizes, -printing available on request
- **Hohe Reiß- und Durchstoßfestigkeit durch spezielle Materialmischung**
Special material mixtures and production processes guarantee high tensile strength and puncture resistance
- **Nahtlos extrudiertes Schlauchmaterial mit extrem belastbarer Doppelbodennaht**
Seamlessly extruded tubing with extremely resilient double bottom seam

09-302-0020



REF	MAT						
09-302-0020	CPP	200 × 300 mm	ca. 1,25 l		100	1.000	100 Stk / pcs in Dispenserbox, Stärke / Thickness: 50 µm
09-312-0000	PP	300 × 500 mm	ca. 5 l			1.000	Stärke / Thickness: 50 µm
09-322-0000	PP	400 × 800 mm	ca. 18 l			250	Stärke / Thickness: 50 µm
09-332-0000	PP	400 × 500 mm	ca. 6 l			500	Stärke / Thickness: 50 µm
09-342-0000	PP	500 × 800 mm	ca. 21 l			250	Stärke / Thickness: 50 µm
09-342-0070	PP	500 × 800 mm	ca. 21 l			350	Stärke / Thickness: 70 µm
09-342-0700	PP	500 × 600 mm	ca. 9,5 l			250	Stärke / Thickness: 50 µm
09-352-0000	PP	600 × 800 mm	ca. 25 l			250	Stärke / Thickness: 50 µm
09-352-0070	PP	600 × 800 mm	ca. 25 l			200	Stärke / Thickness: 70 µm
09-362-0000	PP	600 × 960 mm	ca. 38 l			250	Stärke / Thickness: 50 µm
09-372-0000	PP	700 × 1.100 mm	ca. 60 l			200	Stärke / Thickness: 50 µm
09-372-0070	PP	700 × 1.100 mm	ca. 60 l			300	Stärke / Thickness: 70 µm

09-312-0000



09-332-0000



09-372-0000



STERILISATIONS-DOPPELSACK

STERILIZATION DOUBLE BAG



- **Zweischichtenbeutel-Konstruktion**
Two-Layer-Bag-Design
- **Optimal für infektiöse Abfälle**
optimal for infectious waste
- **Einfache Handhabung und Entsorgung**
Easy handling and disposal
- **Flüssigkeitsdicht und keimundurchlässig**
Liquid-tight and germ impermeable
- **Gasdurchlässiger Außensack**
Gas permeable outer bag



09-382-0000

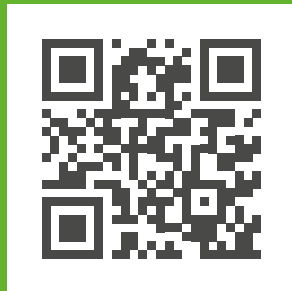
09-385-0000

REF	MAT						
09-382-0000	PP/LDPE	600 × 900 mm	37 l			100	Stärke / Thickness: 150 µm
09-385-0000	PA			1.000		1.000	für / for 09-382-0000

DRUCKVERSCHLUSSBEUTEL SEAL BAGS



REF	MAT						
09-443-0200	LDPE	180 × 250 × 0,05 mm	0,75 l	100	1.000	2.000	
09-453-0100	LDPE	200 × 300 × 0,05 mm	1,25 l	100		1.000	



nerbe plus GmbH
Daimlerstraße 3
21423 Winsen
Germany
Tel: +49 (0)4171 7849 0
Fax: +49 (0)4171 645 45
E-Mail: info@nerbe-plus.de
Web: www.nerbe-plus.de